

蒸发式冷凝器

PMRC

高效及易维护的冷凝器



可选件
304L或者316L不锈钢盘管

TITAN COIL

容量范围 124~1,516氨冷吨!

可选件

evapco
SMARTSHIELD

evapco[®] for LIFE



GLOBAL COLD CHAIN
ALLIANCE[®]

Member of
iifar
International Institute of
Ammonia Refrigeration
www.iifar.org

AHRI
Air-Conditioning, Heating,
and Refrigeration Institute

PMRC 设计和结构特点



了解益美高

益美高公司成立于1976年，致力于在全球范围内生产和制造高质量的换热设备。益美高的宗旨是为以下市场提供一流的服务和高质量的产品：

- 工业制冷
- 商业空调
- 工艺加工
- 电力行业

更多信息

请访问 evapcoasia.com 网站下载产品样本，浏览完整的产品规格信息以及更多内容。



带有ZM®II喷嘴的PVC水分配系统

- 大口径喷嘴防止阻塞（无移动部件）。
- 新型喷嘴，水分配更佳。
- 喷嘴带有螺纹，避免了索环带来的麻烦。
- 位置固定，可免维护。
- 带螺纹的端帽，易于清洗。
- 使用寿命长。

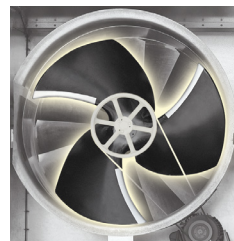
Thermal-Pak II® 换热技术

- 相同的截面内可获得更大的盘管表面积。
- 管子的椭圆设计及特殊排列方式提高了换热效率。
- 更少的制冷剂充注量。
- 可选304L和316L不锈钢盘管。

改进的水分配管道

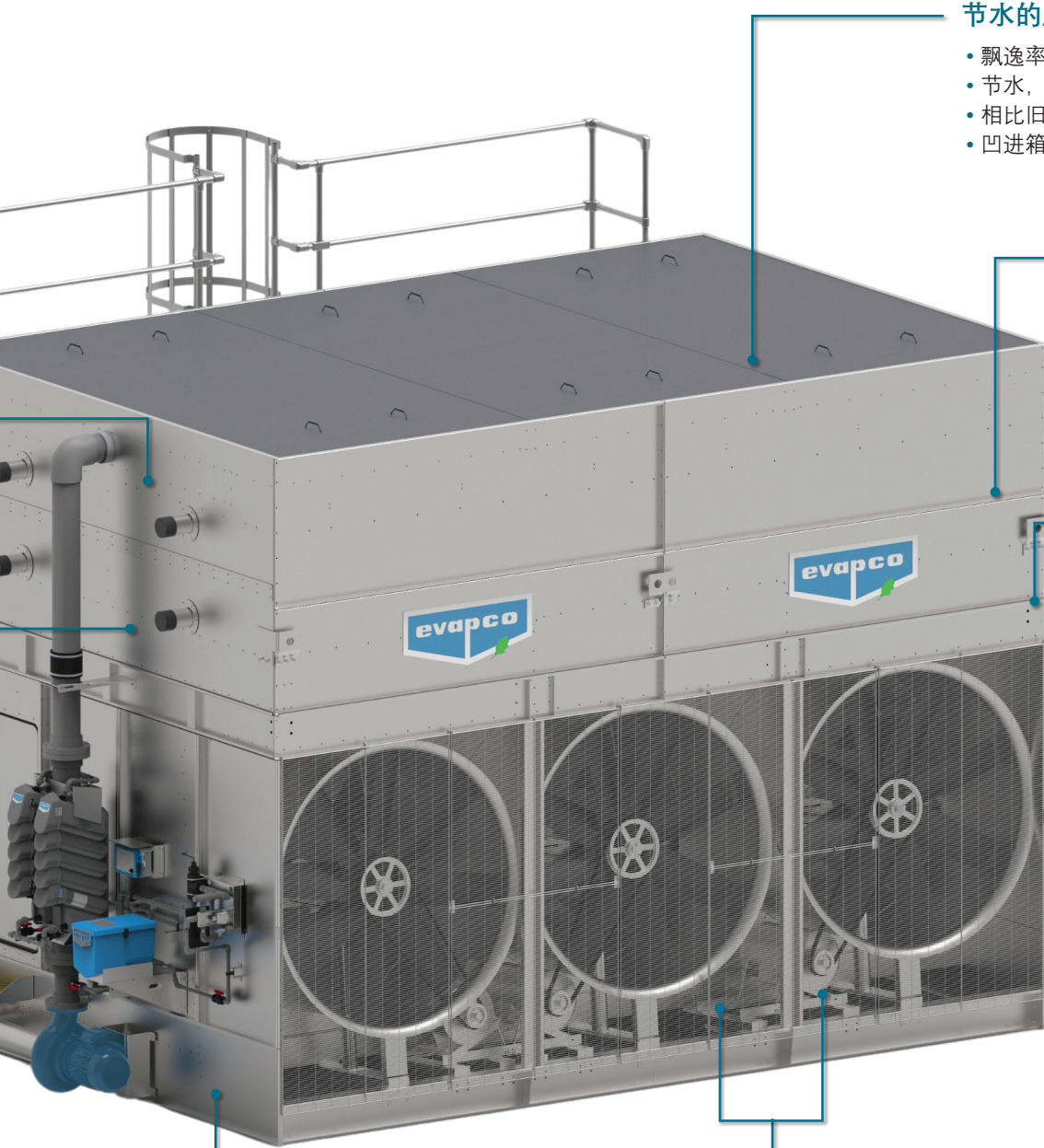
- 水泵水平安装，水盘中的水位可降低。*
- 配管简化，水盘容易进入。
- 全封闭的水泵电动机，确保长久无故障运行。

*请查阅相应的工程数据。



超低噪声通风机（可选件）

- 超宽式叶片，适用于噪声敏感区域。
- 由一体式重载型材料制成。
- 距通风机侧15米处测量，可降低10-13dB(A)。



节水的脱水器

- 飘逸率可降低至循环水的0.001%。
- 节水，降低水处理费用。
- 相比旧式的薄片型，具有更好的整体结构性。
- 凹进箱体面板，保护更佳。

双折边法兰式连接

- 比其他厂商采用的单层折边更坚固。
- 整体结构性好。
- 有效降低接缝处漏水的可能性。

独特的现场拼合

- 最多可减少85%的紧固件。
- 定位导向板，提高了现场拼合的质量，避免漏水。
- 安装简单。
- 减少安装费用。

可选的设计：

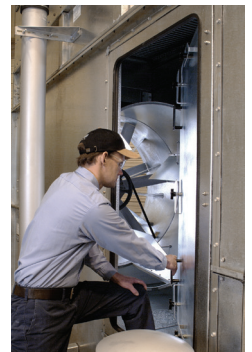
- 配合入口踏步和辅助把手的水盘内部走道。
- 外部维修平台。
- 不锈钢结构。

倾斜的水盘底部

- 水盘底部向排水口方向倾斜。
- 容易清洗。
- 不锈钢滤网，耐腐蚀。

独立的通风机驱动系统

- 提高容量控制的弹性。
- 运行更加灵活。
- 更换电动机简单易行。
- 前置式安装的驱动系统使维护更加方便。



可选的大型检修门

性能保证，设计灵活

PMRC蒸发式冷凝器比以前具有更大的排热能力和更佳的系统设计灵活性。益美高的研发团队通过数百小时的实验测试，开发出新一代强风式冷凝器技术。效率高的通风机部分设计，结合性能卓越的高效传热盘管（Thermal-Pak II®）技术，使PMRC拥有更加优秀的冷凝性能。

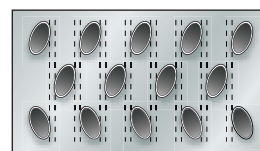
PMRC拥有更多的箱体尺寸和通风机功率供系统设计师选用。凭借更大的排热能力、更多的箱体尺寸和更加灵活的电动机选择，设计师可以根据不同应用的需要来选出适合的设备型号。更多设备选择和更大设计灵活性意味着最终用户可以获得更大的利益。



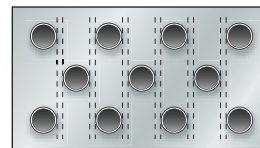
Thermal-Pak II® 高效传热盘管

制冷剂充注量更少

益美高冷凝器设计独特的Thermal-Pak II® 可确保高超的冷凝效率。独特的椭圆管设计使管子排列更加紧凑，与其他厂家的圆形管子相比可在相同截面内获得更大的换热表面积。Thermal-Pak II® 特殊的盘管设计可降低空气流动阻力，增大水负荷，使得Thermal-Pak II® 盘管的效率更高，制冷剂充注量更少。



益美高效传热盘管
Thermal-Pak II®



其他厂家的圆形管子

更低的运行费用——节能

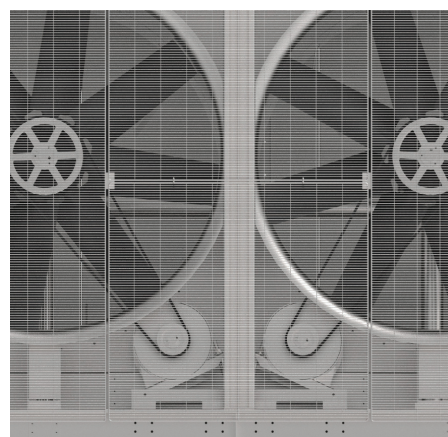
可选择更低功率电动机

PMRC 通风机驱动系统采用大直径的轴流通风机叶片，单层布置，可提供更多的空气流量，同时减少电动机耗电。与传统的采用离心式通风机的冷凝器相比，轴流式通风机节省的能耗最多可达 50%。并且，PMRC 甚至可选择功率更小的电动机（可选项），以获得最佳的节能效果。

独立的通风机驱动系统

容量控制灵活，运行稳定

所有PMRC机组的通风机驱动系统，其电动机和通风机均一一对应。相比一台电动机对应多个通风机的驱动布置形式，一台电动机对应一个通风机的驱动布置形式可保证驱动系统磨损更少，更易于维护。独立的电动机通风机设计提供了更加灵活的容量控制，以满足不同的系统负荷。此外，所有益美高冷凝器均装有内部隔板，从水盘底部一直垂直向上延伸穿过盘管组。这种独特的设计可保证在只开启部分通风机电动机的情况下设备内部不会有旁通空气流串。独立的通风机驱动系统设计尽可能地确保了当运行环境恶劣时冷凝器通风机系统运行的稳定性。



标配变频使用的电动机

PMRC标配的全封闭电动机可在变频工况下使用（变频器由其他厂家提供）。

注意：变频驱动（VFD）控制可能需要一些辅助部件来确保电动机正常运行和服务寿命。比如电动机轴接地电刷、交流负载反应器、低通滤波器和调谐陷波滤波器。

现场安装简便

紧固件更少

更低的安装费用

PMRC具有现场拼合设计，安装更加简单，拼合处更不易漏水。定位导向板使盘管段正确定位安装在冷凝器的通风机段上。此外，该设计可减少多至85%的用于连接冷凝器上下段的紧固件，大大降低现场安装人工费。



更加便捷的维护

通风机驱动部分更易接近

PMRC的驱动部件可从机组前端方便地接触到，以进行日常维护。轴承润滑油管延伸到机组箱体外侧，便于注油润滑。所有的驱动皮带轮位于通风机段的前部，电动机安装在底座上，方便调整皮带的松紧。

水盘检修组件

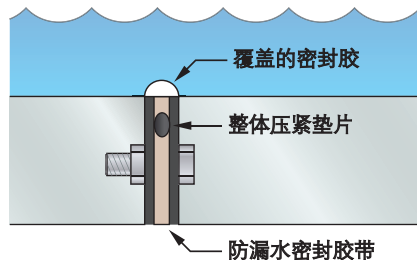
每扇检修门均可配备一个外部水盘检修踏步和辅助把手（可选件），便于接触水盘。此外，机组还可选配一条与水盘检修门底部同一高度的内部走道，便于进入机组内部进行日常维护。走道延水盘长度方向配置，便于在机组中通行。



结构特点

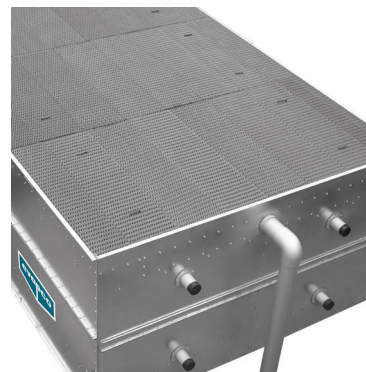
独特的接缝设计——避免漏水

PMRC采用益美高独特的板式结构设计，包括特殊的丁基合成橡胶密封胶带，整体密封垫圈。每一个连接点被工业硅胶覆盖，并被双层法兰折边包住，增加了强度和整体结构性。这种独特的密封系统已通过实验室测试和多年现场应用，被证明是有效可行的。



高效节水的脱水器

PMRC冷凝器装配高效率的PVC脱水器。该脱水器可除去排出气流中夹带的水滴，使飘逸率降低至循环水的0.001%。由于飘逸率低，PMRC冷凝器可节省水费以及化学水处理费用。脱水器为蜂巢式设计，具有更好的整体结构性，安装在设备箱体顶部，并做抗紫外线处理以延长使用寿命。脱水器由耐腐蚀的惰性PVC材料制成，分组安装，易于拆卸，以便检修内部水分配系统和盘管等部件。



PMRC 选型步骤

选型步骤

选型方式有两种。第一种根据下面将描述的总排热量。第二种——也是更为简单的方式，根据蒸发器冷吨数。蒸发器冷吨选型方式只适用于开启往复式压缩机系统。

排热量选型方式适用于除了离心式压缩机组系统以外的所有应用，通常用于活塞式或螺杆式压缩机系统选择冷凝器。排热量选型方式也可用于开启往复式压缩机系统，替代蒸发器冷吨选型方式。

蒸发器冷吨选型方式基于估算的压缩热。**排热量选型方式更加精确，无论何时均可使用。**

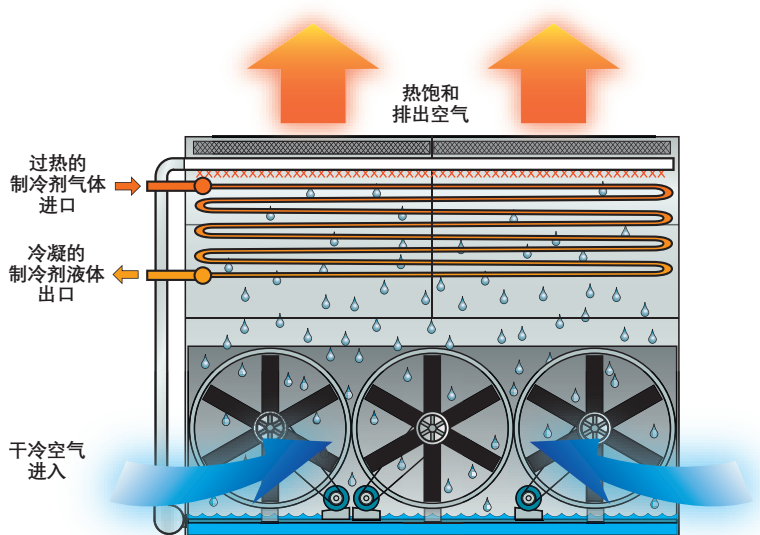
如采用离心式压缩系统，请同益美高公司联系。

运行原理

制冷剂气体经过压缩机排出后进入蒸发式冷凝器。连续循环的冷却水将冷凝盘管包容于水流中，同时环境空气被强制进入机组。环境空气向上流经盘管。一小部分喷淋水蒸发，进入空气流。

蒸发过程将喷淋水冷却，然后喷淋水去冷却容纳着制冷剂气体的盘管。冷的管壁使管内的制冷剂气体逐渐降温冷凝成液体，放出热量。冷凝的液体沿着管子斜度流到高压贮液桶，再返回系统循环运行。

饱和热湿空气向上升，经过脱水器时气流中夹带的水滴被去除。在冷凝器通风机的作用下，热湿空气从设备顶部高速排出，无害地进入大气。没有蒸发的水落入水盘，经水泵打回水分配系统，循环喷淋在盘管上。



排热量方式

采用排热量方式，需乘上相对应运行工况的系数（由冷凝温度及湿球温度确定），见**表1**或**表2**。

根据计算结果，从第8页的**表3**中选取适当的型号。**表3**给出了相应型号的排热量（以kW计）。

如果排热量未知，可以由下列公式确定：

开启式压缩机系统：排热量（kW）= 压缩机制冷量（kW）+ 压缩机制动功率（kW）

活塞式压缩机系统：排热量（kW）= 压缩机制冷量（kW）+ 压缩机输入功率（kW）

设备可选项

Smart Shield® 固体化学水处理系统

益美高的Smart Shield® 固体化学水处理系统是对传统液体化学水处理的一次革新，专为蒸发式冷凝器和闭式冷却塔开发。该系统由工厂安装，包括一套完整的水处理组件。固体化学药剂消除了液体泄漏的可能，使用起来更方便、更安全。控制式释放化学药剂可提供30天均衡一致的水处理。



自承重工作平台

冷凝器可提供自承重工作平台，采用垂直竖立的梯子作为其标准部件，易于现场安装。该可选项比起现场搭建外部支撑维修通道明显节约费用。益美高的工作平台可以安装在机组的任意一侧，或是接管端的相反端。

远置贮水槽

当机组在极其寒冷的地区工作或在冰冻季节停止运行时，水盘应有防冻措施，理想的办法是采用安装在室内的远置贮水槽。该应用中，设备将不配备喷淋泵、吸入口滤网及所有相关部件，但需在机组底部开一个大口径出水口。

电子水位控制器

蒸发式冷凝器可提供电子水位控制器来代替标准的机械式浮球阀补水装置。这种控制器在运行工况变化时可得到更精确的水位控制而不需要现场调节。



液位指示器

蒸发式冷凝器可提供液位指示器，目测水盘中的水位，而无需打开检修门或进风格栅。液位指示器还可加装高低水位报警开关或者水位传感器，对水位进行持续监测。

超低噪声通风机

益美高公司提供的超低噪声通风机采用超宽叶片设计，适用于噪声敏感区域中要求低耗能、低噪声且无热力性能损失的场合。风叶由高强度玻璃钢材料一体制成，叶片为前倾式设计。依据设备选型和测量位置，设备的声压级噪声指标可降低10 - 13 dB(A)。



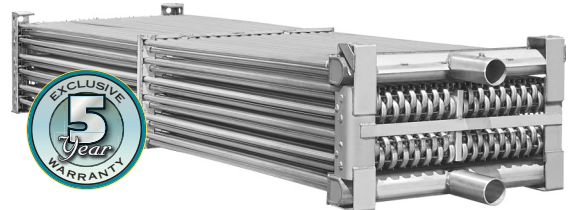
超低噪声通风机

ASME 盘管

蒸发式冷凝器可以选配带有“ASME”钢印U标志的冷凝盘管，该盘管符合ASME压力容器范围第VIII部分第I节的要求。

TITAN 盘管 — 不锈钢盘管可选项

益美高提供可选项304L或316L不锈钢盘管。不锈钢材料制造的高效率的传热盘管可为机组提供更加优秀的防腐保护。



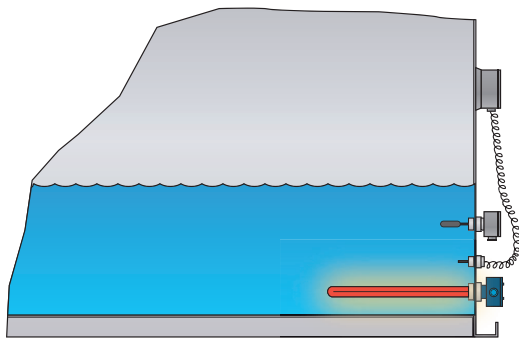
多路循环盘管

冷凝器可提供多路循环盘管以满足不同系统的要求。例如某系统需冷凝制冷剂，同时需冷却压缩机冷却水套所需要的水或水与乙二醇的混合液，冷凝器可配备多路循环盘管，一部分用于冷凝制冷剂，其他部分用于冷却压缩机水套所需之液体。

电加热器/钢结构支撑

电加热器

沉浸式电加热器由工厂组装在机组水盘中。当通风机关闭，环境温度为0°F (-18°C)，-20°F (-29°C)或-40°F (-40°C)时，它可保持水盘中的水温为40°F (+4°C至+5°C)。标准电加热器组件还包括一个温度控制器（必要时开启或关闭电加热器），以及一个低水位保护装置（当电加热器未完全浸没在水中时断电，防止其通电干烧）。标准电加热器组件所有元件均装在罩壳内以适应室外使用。该可选件的配置不包括电加热器的继电器开关和电线。

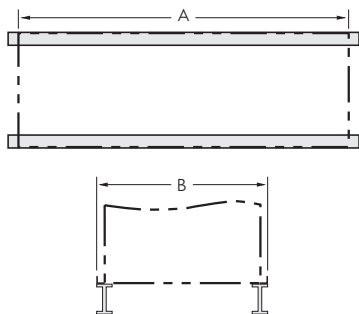


PMRC 电加热器功率配置 (kW)

| 型号 | -18°C | -29°C | -40°C |
|-----------------------|--------|--------|--------|
| PMC-175E 至 PMC-240E | 5 | 7 | 9 |
| PMC-250E 至 PMC-375E | (2) 4 | (2) 5 | (2) 7 |
| PMRC-332 至 PMRC-530 | 8 | 12 | 16 |
| PMRC-503 至 PMRC-792 | (2) 6 | (2) 9 | (2) 12 |
| PMRC-725 至 PMRC-1056 | (2) 8 | (2) 12 | (2) 15 |
| PMRC-1006 至 PMRC-1586 | (2) 12 | (4) 9 | (4) 12 |
| PMRC-376 至 PMRC-678 | 10 | 15 | 20 |
| PMRC-568 至 PMRC-1012 | (2) 7 | (2) 12 | (2) 15 |
| PMRC-715 至 PMRC-1074 | (2) 8 | (2) 12 | (2) 15 |
| PMRC-816 至 PMRC-1362 | (2) 9 | (2) 15 | (2) 18 |
| PMRC-1137 至 PMRC-2024 | (2) 15 | (4) 10 | (4) 15 |
| PMRC-1705 至 PMRC-2138 | (2) 15 | (4) 12 | (4) 15 |

钢结构支撑

益美高冷凝器推荐采用的“工”字钢梁应置于设备定位折边下部，与设备长度相等。水盘底部折边上有直径3/4" (19mm) 的安装孔供螺栓与工字钢固定之用（请同益美高公司联系以获取详细的安装孔位置图纸）。在放置设备之前，应保证工字钢的水平度小于每米1.5mm。不允许在工字钢与设备之间使用垫片来调整水平。



PMRC 尺寸

| 1.9m 宽型号 | A (mm) | B (mm) |
|-----------------------|--------|--------|
| PMC-175E 至 240E | 3648 | 1930 |
| PMC-250E 至 375E | 5490 | 1930 |
| 3m 宽型号 | A (mm) | B (mm) |
| PMRC-332 至 PMRC-530 | 3651 | 2991 |
| PMRC-503 至 PMRC-792 | 5490 | 2991 |
| PMRC-725 至 PMRC-1056 | 7337 | 2991 |
| PMRC-1006 至 PMRC-1586 | 11024 | 2991 |
| 3.6m 宽型号 | A (mm) | B (mm) |
| PMRC-376 至 PMRC-678 | 3651 | 3616 |
| PMRC-568 至 PMRC-1012 | 5490 | 3616 |
| PMRC-715 至 PMRC-1074 | 6102 | 3616 |
| PMRC-816 至 PMRC-1362 | 7337 | 3616 |
| PMRC-1137 至 PMRC-2024 | 11024 | 3616 |
| PMRC-1705 至 PMRC-2138 | 12243 | 3616 |

设计

益美高产品采用高强度的材料制造而成，设备经久耐用，无故障运行时间长。加上恰当的设备选型、高质量的安装工程和良好的维护保养工作，可保证设备高效地运行。下文中进一步阐述了设备应用时应注意到的问题。如您需要更多的材料，请与益美高公司联系。

空气循环

在系统设计阶段和机组摆放时，应特别重视使机组保持恰当的空气循环。最好的摆放位置莫过于放在楼宇的屋顶或者远离墙壁和障碍物且具有良好空气流通的地面上。如果冷凝器是摆放在井式隔墙内、四周封闭或是靠近高墙的场所，那么机组应恰当地考虑布置以免发生回流现象。冷凝器排出的湿热空气若回流到新风入口，就会导致回流现象。空气回流将提高进风口处的湿球温度，从而导致冷凝压力高于原来的设计压力。如果发生这种情况，可使用排风管将通风机排风加高，使其顶部与邻近墙的墙顶持平。应避免将蒸发式冷凝器的排风直对或靠近建筑物的新风吸入口。益美高可协助您确定潜在回流，并提供解决方案。

请参阅益美高公司的《设备布置说明书》，以获得有关蒸发式冷凝器布置的技术指南及相关资料。

配管

蒸发式冷凝器布管的设计和安装应遵循工程界广泛接受的惯例。所有连接管都应采用恰当设计的管道吊钩和支架，并且应能承受管路系统一定程度的膨胀和收缩应力。须避免在冷凝器的连接处外加任何负载，也不可将管道支架固定在冷凝器的框架上。请参阅益美高公司的《制冷剂管道手册》，以获得有关制冷剂管道尺寸和布置的相关资料。

超低噪声通风机

益美高PMRC冷凝器提供的超低噪声通风机采用超宽叶片设计，适用于噪声敏感区域中要求低噪声的场合。风叶由高强度玻璃钢材料一体制成，叶片为前倾式设计。与标准的PMRC通风机相比，采用了超低噪声通风机的设备的声压级噪声指标可降低10-13 dB(A)。请联系您当地的益美高销售代理商获取更多详细的分析信息。

循环水系统的保养

蒸发式冷凝器是通过蒸发一部分用于喷淋的循环水来带走热量。水蒸发后，剩下的就是水中含有的一些矿物质和其他杂质。这些杂质和污染物会继续在系统中循环，因此必须加以控制，以避免其浓度过高，导致腐蚀、结垢和/或生物污染。

排污

每台安装了水泵的蒸发式冷凝器均装有一根透明的，方便目测的排污管。当排污阀门全开时，就会排出足够量的浓缩水（循环使用）。如果补充进来的水相对较为纯净，则可减少排污水量。但应经常检查机组水质，并保证无水垢生成。补充水压力应维持在20~50psig (140~340kPa)。

水处理

某些情况下，补充水中矿物质含量太高，正常的排污已不足以防止结垢，这时水处理是十分必要的，并且需要找对当地水质情况比较了解且有经验的水处理公司咨询有关水处理的问题。

采用化学品的水处理，该化学品必须不会与设备结构发生反应。如果使用酸洗处理，那么用量应精确称量，浓度应恰当控制。水的pH值应保持在6.5至8.0之间。当系统在pH值为8.3或更高的指数下运行时，镀锌层表面需要定期做表膜的钝化处理，以防止“白锈”的产生。

我们不建议采用批量倾倒的化学式水处理方法，因为具体处理程度很难控制。如果一定要使用酸洗，那么必须小心谨慎，只建议使用含缓蚀剂的酸。详情请查阅益美高公司的《运行维护手册》。

生物污染物的控制

用户应定期对水质进行生物污染检查。如果检查出有生物污染，应采取进一步的水处理和机械清洗措施。水处理应当由有经验的专业水处理公司进行。保持机组内部表面清洁、无污染和残渣是十分重要的。另外，用户应定期检查脱水器，以确保其保持良好的工作状态。

按设计方案应选配益美高公司型号为 _____ 的蒸发式冷凝器。每台设备排热能力为 _____ kW，制冷剂为 _____，冷凝温度为 _____ °C，设计湿球温度为 _____ °C。

IBC 规范

冷凝器的设计和制造应符合ASCE 7-05中安装部件的国际建筑规范 (IBC)。制造商应提供合格证书，以证明设备/机组已根据IBC程序进行了独立测试和认证。

水盘和箱体

为了确保使用寿命和耐用性，水盘和箱体应由G-235热浸镀锌钢制成。换热段可以和水盘段分开，以便搬运和吊装。

水盘/通风机部分应包括通风机、电动机和驱动系统，均应在厂里安装并调试完好。这些部件应位于干燥进风区域，以延长使用寿命和简化维护。水盘底部应向排水口方向倾斜，使水能够完全排出，以便清洁。标准水盘附件应包括圆形检修门、不锈钢滤网、带可调阀门的排水管和铜补水阀，以及不会下沉的内注泡沫的塑料浮球。

PMRC 通风机驱动系统

应采用轴流通风机叶片，材质为玻璃钢聚丙烯，单层排列，安装在尺寸合适的带有文丘里进风口的风机罩内。通风机的轴承应采用重载型自调心的滚珠轴承，润滑油可由延长油管在设备外部添加。

通风机驱动系统应采用Power-Band高能多槽传动皮带系统，材质为氯丁橡胶，按150%电动机的名义功率设计。驱动系统均应在厂里安装并调试好。

每一个通风机都应由专用的电动机单独驱动。通风机电动机可以独立运转而不会产生有害潮湿的旁通空气。

通风机电动机

应提供 _____ 千瓦全封闭风冷式电动机 (T.E.F.C)，适合于室外安装，使蒸发式冷凝器能在 _____ 伏， _____ 赫兹， _____ 相供电状况下正常使用。通风机电动机应安装在可调节的底座上。

传热盘管

盘管应采用高质量钢管，安装在盘管箱中，完全装配好后进行热浸镀锌。所有的管子应朝着制冷剂流动的方向倾斜，以利制冷剂液体的排出。最后，装配好的盘管在水中要经过2.69MPa的气压试验，以确保无泄漏。

水分配系统

系统应提供不少于4升/秒/平方米 (6GPM每平方英尺) 的循环水量，以确保整套盘管组完全包容于水流中。喷淋集管应由Schedule 40的PVC材料制造以保证其防腐性能。所有的喷淋支管应为可拆装型以便清洗。喷淋水应由重型大口径ABS喷嘴均匀喷洒在盘管表面，喷嘴直径为1-1/4" (32mm)，其颈部伸入喷淋管以避免污物进入喷嘴。喷嘴应以螺纹连接在喷淋支管上，以方便维护。

循环水泵

水泵为一体化离心式设计，机械密封，由工厂安装。 _____ 千瓦全封闭电动机能在 _____ 伏， _____ 赫兹， _____ 相供电状况下于室外正常使用。

脱水器

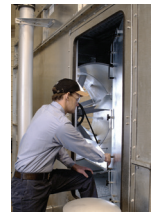
整个脱水器应由PVC材料制成，可抵挡紫外线。分组安装于机组内，易于拆装。脱水器应有三次转向式设计以保证挡住排气气流中夹带的水。最大的飘逸率应小于循环水量的0.001%。

防腐蚀

整个水盘和箱体都应由重载型G-235热浸镀锌钢板制成，以获得更加优秀的抗腐蚀能力。在制造过程中，所有钢板截切边缘均应涂上含锌95%的富锌漆。

大型检修门

为了帮助水盘维护，PMRC机组可配备可选项——大型检修门。维修人员可通过检修门便捷地进入水盘，进行浮球阀的调整和机组检查。



水盘检修组件

(内部走道、水盘检修踏步和水盘入口辅助把手)

每扇检修门均可配备一个外部水盘检修踏步和辅助把手 (可选项)，便于接触水盘。此外，机组还可选配一条与水盘检修门底部同一高度的内部走道，便于进入机组内部进行日常维护。走道延水盘长度方向配置，便于在机组中通行。



for LIFE

益美高世界制造网络



益美高亚太区总部

Evapco Asia/Pacific Headquarters
 地址: 上海市宝山区罗宁路1159号
 邮编: 200949
 电话: (86) 21-6687 7786
 传真: (86) 21-6687 7008
 Email: marketing@evapcochina.com

益美高(上海)制冷设备有限公司

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
 地址: 上海市宝山区罗宁路1159号
 邮编: 200949
 电话: (86) 21-6687 7786
 传真: (86) 21-6687 7008
 Email: marketing@evapcochina.com

益美高(北京)制冷设备有限公司

EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
 地址: 北京市怀柔区雁栖经济开发区四区66号
 邮编: 101407
 电话: (86) 10-6166 7238
 传真: (86) 10-6166 7395
 Email: marketing@evapcochina.com

North America

EVAPCO, Inc. World Headquarters
 Westminster, MD USA
 410.756.2600
 marketing@evapco.com

EVAPCO East
 Taneytown, MD USA

EVAPCO East
 Key Building
 Taneytown, MD USA

EVAPCO Midwest
 Greenup, IL USA
 217.923.3431
 evapcomw@evapcomw.com

Evapcold Manufacturing
 Greenup, IL USA

EVAPCO West
 Madera, CA USA
 559.673.2207
 contact@evapcowest.com

EVAPCO Alcoil, Inc.
 York, PA USA
 717.347.7500
 info@evapco-alcoil.com

EVAPCO Iowa
 Lake View, IA USA

EVAPCO Iowa
 Sales & Engineering
 Medford, MN USA
 507.446.8005
 evapcomn@evapcomn.com

EVAPCO LMP ULC
 Laval, Quebec, Canada
 450.629.9864
 info@evapcolmp.ca

EVAPCO Select Technologies, Inc.
 Belmont, MI USA
 844.785.9506
 emarketing@evapcoselect.com

Refrigeration Vessels & Systems Corporation
 Bryan, TX USA
 979.778.0095
 rvs@rvscorp.com

Tower Components, Inc.
 Ramseur, NC USA
 336.824.2102
 mail@towercomponentsinc.com

EvapTech, Inc.
 Edwardsville, KS USA
 913.322.5165
 marketing@evaptech.com

EVAPCO Dry Cooling, Inc.
 Bridgewater, NJ USA
 908.379.2665
 info@evapcodc.com

EVAPCO Dry Cooling, Inc.
 Littleton, CO USA
 908.895.3236
 info@evapcodc.com

EVAPCO Power México S. de R.L. de C.V.
 Mexico City, Mexico
 (52) 55.8421.9260
 info@evapcodc.com

Asia Pacific

EVAPCO Asia Pacific Headquarters
 Baoshan Industrial Zone Shanghai, P.R. China
 (86) 21.6687.7786
 marketing@evapcochina.com

EVAPCO (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
 Baoshan Industrial Zone, Shanghai, P.R. China

EVAPCO (Beijing) Refrigeration Equipment Co., Ltd.
 Huairou District, Beijing, P.R. China
 (86) 10.6166.7238
 marketing@evapcochina.com

EVAPCO Air Cooling Systems (Jiaxing) Company, Ltd.
 Jiaxing, Zhejiang, P.R. China
 (86) 573.8311.9379
 info@evapcochina.com

EVAPCO Australia (Pty.) Ltd.
 Riverstone, NSW, Australia
 (61) 02.9627.3322
 sales@evapco.com.au

EvapTech (Shanghai) Cooling Tower Co., Ltd
 Baoshan District, Shanghai, P.R. China.
 Tel: (86) 21.6478.0265

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd.
 Puchong, Selangor, Malaysia
 (60) 3.8070.7255
 marketing-ap@evaptech.com

Europe | Middle East | Africa

EVAPCO Europe EMENA Headquarters
 Tongeren, Belgium
 (32) 12.39.50.29
 evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe BV
 Tongeren, Belgium

EVAPCO Europe, S.r.l.
 Milan, Italy
 (39) 02.939.9041
 evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe, S.r.l.
 Sondrio, Italy

EVAPCO Europe A/S
 Aabybro, Denmark
 (45) 9824.4999
 info@evapco.dk

EVAPCO Europe GmbH
 Meerbusch, Germany
 (49) 2159.69560
 info@evapco.de

EVAPCO Middle East DMCC
 Dubai, United Arab Emirates
 (971) 56.991.6584
 info@evapco.ae

Evap Egypt Engineering Industries Co.
 A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
 Nasr City, Cairo, Egypt
 (20) 10.054.32.198
 evapco@tiba-group.com

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.
 A licensed manufacturer of EVAPCO, Inc.
 Isando, South Africa
 (27) 11.392.6630
 evapco@evapco.co.za

South America

EVAPCO Brasil
 Equipamentos Industriais Ltda.
 Indaiatuba, São Paulo, Brazil
 (55) 11.5681.2000
 vendas@evapco.com.br

FanTR Technology Resources
 Itu, São Paulo, Brazil
 (55) 11.4025.1670
 fantr@fantr.com ©2024 EVAPCO, Inc.