



## 检修维护表

程序	频率
1. 清洁水盘滤网	每月或根据需要
2. 清洗冲刷水盘*	每季度或根据需要
3. 检查排污阀, 确认其工作正常	每月
4. 检查水盘中的运行水位, 如需要则调节浮球阀	每月
5. 检查水分配系统和喷淋状况	每月
6. 检查脱水器(挡水板)	每季度
7. 检查风叶有无裂纹, 是否平衡及振动情况	每季度
8. 检查皮带轮、轴套、通风机轴和风叶轮毂有无腐蚀。刮除腐蚀并涂上冷镀锌防锈漆	每年
9. 润滑通风机轴轴承	每运行1000小时或每3个月
10. 检查皮带松紧度并调节	每月
11. 检查摆动式电动机底座, 并根据需要涂油脂润滑	每年或根据需要
12. 检查通风机网罩、进风格栅和通风机。去除杂物和灰尘	每月
13. 检查并清洁保护层 - 镀锌钢: 刮除腐蚀并涂上冷镀锌防锈漆 - 不锈钢: 用不锈钢清洁剂擦拭清洁	每年
14. 检查水质生物污染的情况。根据需要清洗机组并联系水处理公司获得水处理意见*	经常
15. 检查AXS(横流塔)热水盘有无杂物及腐蚀现象	每月

## 可选件:

1. 齿轮减速器-机组停机时检查油位	启动后24小时及每月
2. 齿轮减速器/管道-查看油是否泄漏, 并检查是否有异常噪声和振动	每月
3. 齿轮减速器-更换油	每半年
4. 油泵-查看油是否泄漏, 接线是否正确	每月
5. 齿轮减速器/联轴器-检查该系统的调校	启动后24小时及每月
6. 联轴器/轴-检查挠性元件和紧固件, 扭矩是否合适, 有无松脱、裂纹或老化现象	每月
7. 电子水位控制器-检查控制装置并清洗探针端部	每季度
8. 加热器-检查接线盒有无松动和受潮	启动后一个月及每半年

\* 蒸发式冷却设备必须定期清洗以防止包括军团菌在内的生物滋生。

注意: 这里推荐的维护周期是设备的最低限度。如运行条件需要的话, 应进行更加频繁的维护保养。

## 检修维护表 (续)

可选件:

9. 加热器—检查部件的结水垢情况	每季度
10. 电子水位控制器—检查接线盒有无松线和受潮	每半年
11. 电子水位控制器—清洗探针端部的水垢	每季度或根据需要
12. 电子水位控制器—清洗内部立管	每年
13. 电磁补水阀—检查并清洁阀体和滤网污垢	根据需要
14. 振动开关（机械）—检查接线有无松动和受潮	启动后一个月及每月
15. 振动开关—调节灵敏度	启动期间及每年
16. 水盘清洗管—检查并清洗管中的脏物	每半年
17. 水位指示器—检查并清洗	每年

停机期间:

停机期间	推荐操作	频率
两天及以上	每次10分钟向电动机空间加热器供电或者运转电动机	每天两次
短暂几周	运转齿轮减速器5分钟	每周
较长的几周	齿轮减速器加满油，运行时再将油排至正常油位	一次
一个月或更长	旋转电动机轴/通风机10圈	每两周
	用高阻表测量电动机绕组	每半年

## 季节性停机检查表

当系统长期停机时，应进行下列操作。

- 1. 蒸发式冷却设备冷水盘中的水应被排空。
- 2. 将冷水盘冲洗干净，同时吸入口滤网仍保持在原位。
- 3. 吸入口滤网应拆下冲洗干净，然后再安装上去。
- 4. 冷水盘的排水应保持在打开状态。
- 5. 应润滑通风机轴轴承和电动机底座的调节螺栓。设备放置一段时间后初次启动时也应检查该项。
- 6. 补水阀须关闭。如果无伴热带和隔热材料包裹，所有的补水管、溢流管和排水管均应排空。如有配备电子水位控制器（EWLC），应用伴热带和隔热材料包裹。
- 7. 检查机组的防腐保护层是否完整。必要的话进行清洁并重新喷涂。
- 8. 通风机轴承和电动机轴承需要每月至少手动转动一次。确定机组的切断开关已被锁上并加以标识以后，用手抓住通风机叶片转动几周，检查有无异常情况。
- 9. 电动机空间加热器开启。

更多通风机的维护及长期储存信息请查阅通风机制造商提供的说明书。